



Rejoignez l'aventure éco responsable et inclusive d'AfB !

Spécialisée dans la revalorisation de parcs informatiques, AfB poursuit un double objectif : prolonger la durée de vie des équipements et créer des emplois pour des personnes en situation de handicap. Sa raison d'être est d'agir pour l'avenir de la planète en réduisant l'impact environnemental du numérique mais également en œuvrant pour un monde plus inclusif.

Son projet se dessine autour de 4 valeurs principales : l'équité, l'éco-responsabilité, l'engagement et le professionnalisme.

AfB France compte aujourd'hui 195 collaborateurs répartis sur 6 sites en France.

Pour accompagner notre développement et renforcer nos équipes, nous recherchons un nouveau talent au poste de :

Coordinateur d'Equipe de reconditionnement de matériel informatique

basé à Caen (14)

1. Vos Missions :

Sous la responsabilité de Responsable Production et Logistique, au sein de l'**atelier de « production »** :

- Vous organiserez les opérations de l'atelier "production" dans un contexte d'évolution en veillant à la cohésion des équipes.
- Au sein de cet atelier vous aurez notamment la charge de saisir sur notre logiciel de gestion de stock les nouveaux matériels, de les trier par type, d'effectuer les tests de premiers niveaux, d'anonymiser les appareils, d'en effacer les données
- Vous animerez en toute autonomie un ou plusieurs groupes d'opérateurs et de techniciens en contrôlant le respect des procédures de production.
- Vous veillerez au bon déroulement des opérations de votre secteur tout en conduisant l'activité et répondant aux objectifs de production.
- Vous effectuerez le contrôle des procédures de production.
- Vous conduirez les actions d'amélioration continue.

2. Votre profil :

- Expérience attendue : minimum 1 ans en tant que coordinateur d'atelier ou chef de ligne en production.
- De bonnes connaissances dans le domaine du reconditionnement informatique sont un réel plus !
- Autonome et rigoureux(se), vous êtes force de proposition dans l'amélioration des différents outils
- Excellente maîtrise des outils informatiques et bureautique (ERP, Excel...)

3. Rémunération :

A partir de 2000€ brut mensuel

4. Type d'emploi :

CDD, ou CDDT de 6 mois reconductible.

5. Avantages sociaux :

Participation élargie à la Mutuelle d'entreprise - Prévoyance - Ticket Restaurant – Participation.



Vous partagez nos valeurs de responsabilité sociale et environnementale, de bienveillance et êtes sensible à l'idée de rendre l'informatique accessible à tous, alors rejoignez-nous !

****L'employeur est une entreprise Adaptée. Articles L.5213-14 et suivants du Code du Travail.*

*A compétences équivalentes, la priorité sera donnée aux candidats ayant une RQTH. ****

Vous pouvez adresser votre candidature avec en objet « **Coordinateur d'Equipe Reconditionnement / production – 14** » à l'adresse e-mail : recrutement@afb-group.eu