



## Rejoignez l'aventure d'AfB !

Le groupe AfB est la 1ère entreprise adaptée européenne à but non lucratif spécialisée dans la revalorisation de parcs informatiques et de téléphonie. Nous nous donnons comme mission de donner une deuxième vie à du matériel informatique et de créer des emplois locaux dont 70% sont occupés par des personnes en situation de handicap. Nos valeurs reposent sur les piliers fondamentaux du développement durable : « Ecologie / Social / Economie ».

### **1. Contexte :**

AfB France, en pleine croissance depuis 2012 compte aujourd'hui près de 200 collaborateurs répartis sur 6 sites en France. Ainsi pour accompagner notre développement, résultat de notre stratégie, et renforcer nos équipes, nous sommes amenés à recruter plusieurs :

### **Chefs(fes) d'Equipe Production basé à Caen (14)**

#### **2. Vos Missions :**

Sous la responsabilité de Responsable Production et Logistique, vous organiserez les opérations de l'atelier de production dans un contexte d'évolution en veillant à la cohésion des équipes. Vous animerez en toute autonomie un ou plusieurs groupes d'opérateurs et de techniciens en contrôlant le respect des procédures de production.

Vous aurez ainsi à :

- Affecter, animer et coordonner le travail de l'équipe.
- Maintenir la cohésion et la motivation de l'équipe.
- Avoir un rôle d'exemplarité pour son équipe, notamment sur la sécurité, le respect des horaires,...
- Connaître, appliquer, et faire appliquer les consignes de sécurité
- Identifier les dysfonctionnements et y pallier, intervenir en cas de difficulté technique et apporter les ajustements nécessaires.
- Relayer les informations, assurer le reporting et le suivi des données de production.
- Contrôler le déroulement des étapes de production et le rythme de travail.
- Suivre la production en veillant au respect des process, de la qualité et des délais.

#### **3. Votre profil :**

- Bac Pro à Bac + 2 avec un minimum de 2 à 3 ans en tant que coordinateur d'atelier ou chef de ligne en production ou équivalent.
- De bonnes connaissances dans le domaine du reconditionnement informatique sont un réel plus !
- Autonome et rigoureux(se), vous êtes force de proposition dans l'amélioration des différents outils
- Bonne maîtrise des outils informatiques et bureautique (ERP, Excel...)

#### **4. Rémunération :**

A partir de 2000€ brut mensuel

#### **5. Type d'emploi et avantages sociaux :**

CDD ou CDI

Mutuelle, prévoyance, Ticket Restaurant, Participation

**Vous partagez nos valeurs : tolérance, solidarité, proximité et écologie, alors rejoignez-nous !**

Vous pouvez adresser votre candidature avec en référence « Chef(fe) Equipe - Caen » à l'adresse e-mail :

[recrutement@afb-group.eu](mailto:recrutement@afb-group.eu)



*\*\*\*L'employeur est une entreprise adaptée : poste ouvert aux personnes à mobilité réduite. Articles L.5213-14 et suivants du Code du Travail\*\*\* A compétences équivalentes, la priorité sera donnée aux candidats ayant une RQTH. \*\*\**